



Рис. 12

5.13. Надвинуть внутренний кожух до проволок экрана и усадить от центра, сначала в одну сторону, затем в другую.



Рис. 13

5.14. Поверх внутреннего кожуха намотайте один слой медной сетки с 30% перекрытием, начиная со стороны 3-х жильного кабеля. Отогните проволоки экрана на муфту, соединив их при помощи болтового соединителя СБ. Затем домотать остатки медной сетки поверх проволок экрана в обратную сторону.

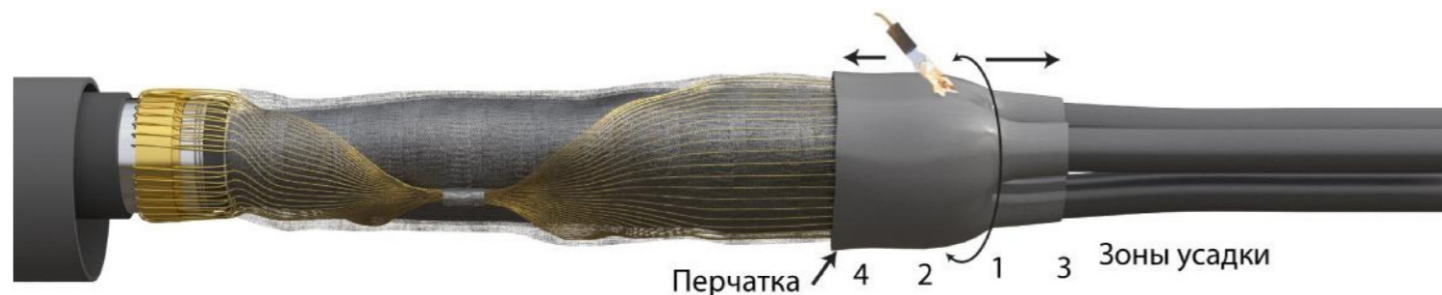


Рис. 14

5.15. Надвинуть перчатку на муфту до упора и усадить. Начать усадку перчатки в зоне 1 – основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля – зона 2, после чего усадить пальцы перчатки – зона 3 и завершить усадку в зоне 4.



Рис. 15

5.16. Надвиньте наружный кожух на муфту, усадите наружный кожух прогревая по кругу сначала в одну сторону, затем в другую. Стянуть одножильные кабели нейлоновым хомутиком.

Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.

Монтаж муфты окончен.

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
3 ПСПТп-10 СПЭ 3ж-СПЭ 3х1ж	Непаяный комплект заземления	До 10 кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых переходных муфт типов 3 ПСПТп-10, именуемые в дальнейшем «муфты», для соединения 3-х жильного кабеля СПЭ, с 3-мя одножильными кабелями СПЭ, с броней или без брони на напряжение до 10 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля:

(35-50) на сечение 35, 50мм²; (35-70) на сечение 35, 50, 70мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120мм²; (70-150) на сечение 70, 95, 120, 150мм²; (120-240) на сечение 120, 150, 185, 240мм²; (150-240) на сечение 150, 185, 240мм²; (240-400) на сечение 240, 300, 400мм²; (300) на сечение 300мм².

Монтаж соединительных муфт может быть осуществлен для следующих типов кабеля: АПВП-10, ПвВ-10, ПвП-10 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов 3 ПСПТп-10 с соединителями, поставляются с алюминиевыми соединителями с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке. В комплекты муфт типов 3 ПСПТп-10 без соединителей, гильзы не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°С.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153- 34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектационной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты.

5.1. Распрямить соединяемые концы кабелей на длине 1500мм, расположив их внахлест и отметить опорную линию. Очистить наружные покровы кабеля на монтируемой длине.

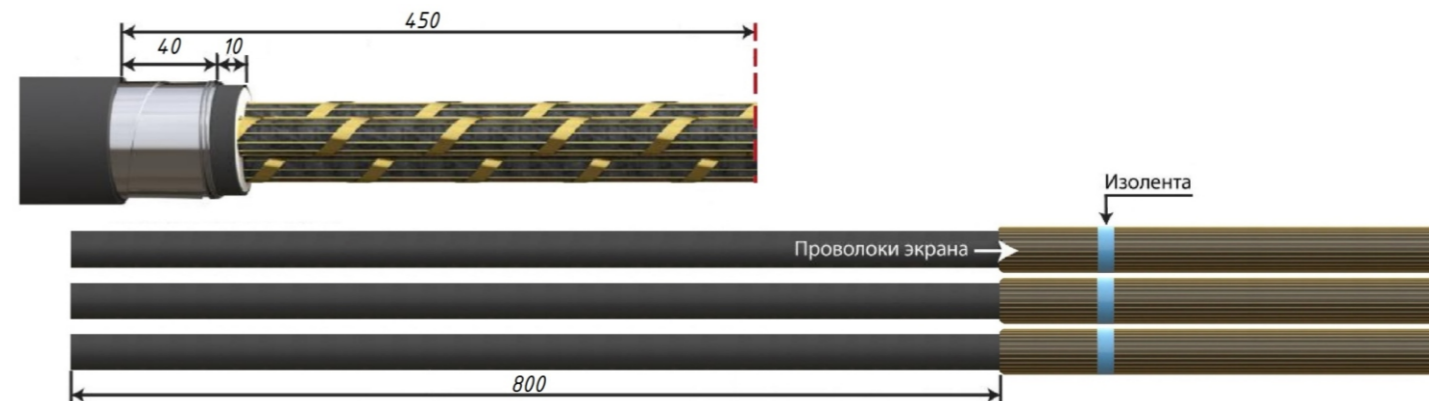


Рис. 1

5.2. **Разделка 3-жильного кабеля.** Удалите с кабеля наружный покров на длине 450мм от опорной линии. Для кабеля с броней: наложить на броню бандаж из проволоки на расстоянии 40мм от среза наружного покрова. Выполнить надрез по краю бандажа и удалить броню. Отмерьте 10мм от среза бронелент и удалите наполнитель.

Разделка одножильных кабелей. Удалите с кабелей наружный покров на длине 800мм указанной на рисунке. Отогните проволоки экрана на наружный покров и закрепите бандажом. Удалите ленты бумаги.

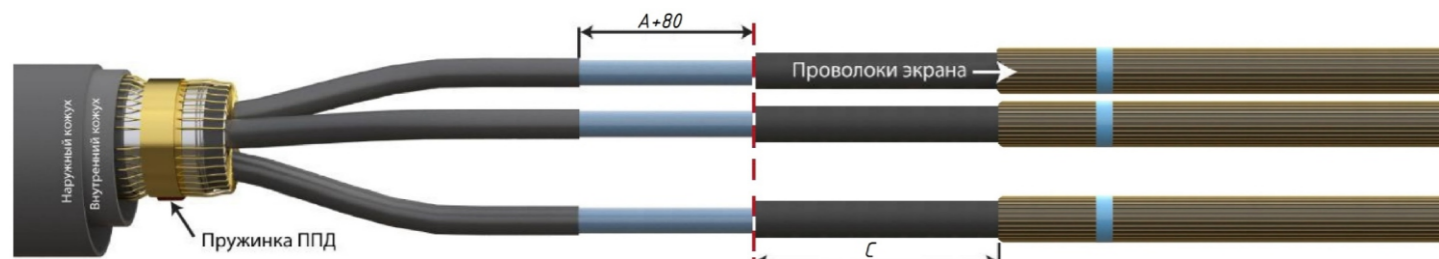


Рис. 2

Сечение, мм ²	35-50	70-120	150-240	300
Длина С, мм	160	170	180	210

5.3. Отогните проволоки экрана трехжильного кабеля на наружный покров. Закрепите их на броне пружинкой ППД. Затем наденьте полиэтиленовый пакет (трубу), внутренний и наружный кожуха, исключив при этом возможность загрязнения внутренней поверхности кожухов. Разведите жилы и удалите проводящий слой на длине A+80мм. Длина A равна глубине внутренней цилиндрической части соединителя до перегородки.

Разделка одножильных кабелей. Обрезать одножильные кабели на расстоянии «С», отмеренном от проволок экрана.

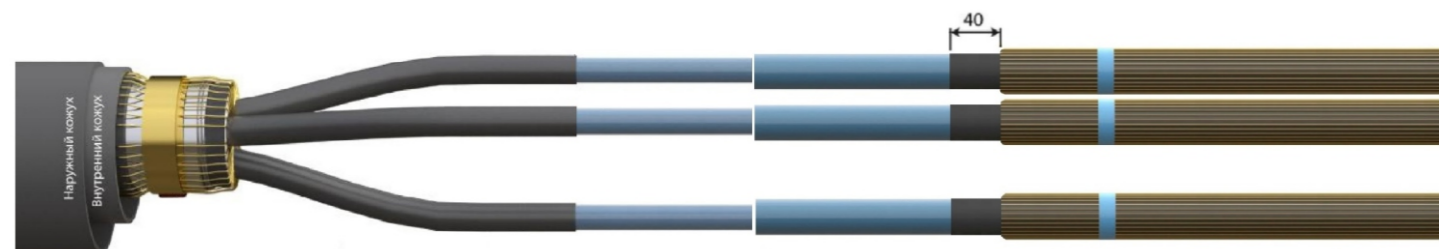


Рис. 3

5.4. Удалите проводящий слой с изоляции одножильных кабелей, не доходя 40мм до среза наружного покрова, на поверхности изоляции не должно оставаться следов проводящего материала.

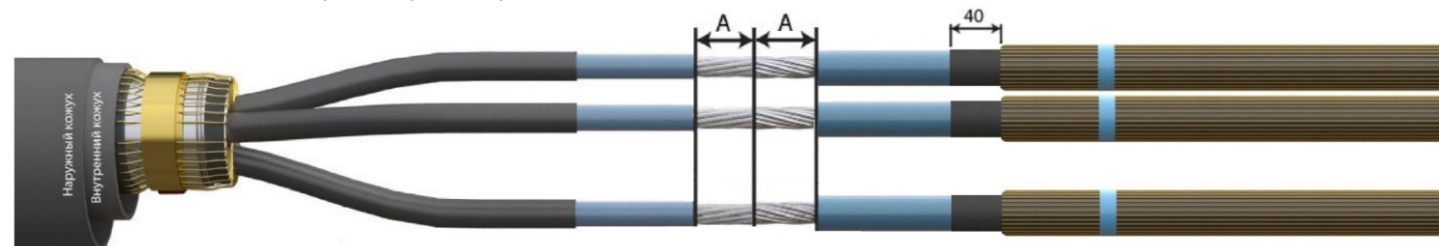


Рис. 4

5.5. Удалите изоляцию жил на длине А, равной глубине соединителя до перегородки.

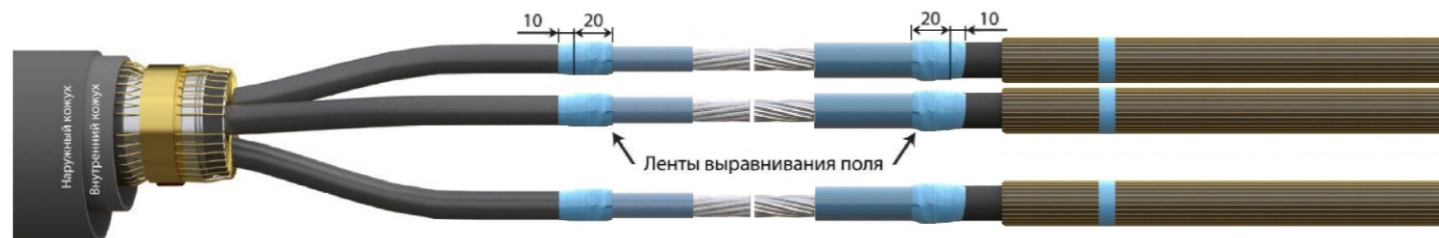


Рис. 5

5.6. Очистите и обезжирьте изоляцию жил. Очистку изоляции производить, начиная с конца кабеля в направлении наружного покрова. Удалите упаковочную бумагу с ленты герметика голубого цвета. Намотайте ленту с заходом на проводящий слой на 10 мм и на изоляцию на 20 мм, вытягивая ленту наполовину ширины и обеспечивая тонкий слой в начале и конце намотки для плавного перехода.



Рис. 6

5.7. Наденьте и усадите трубки стресс контроля, как показано на рисунке.

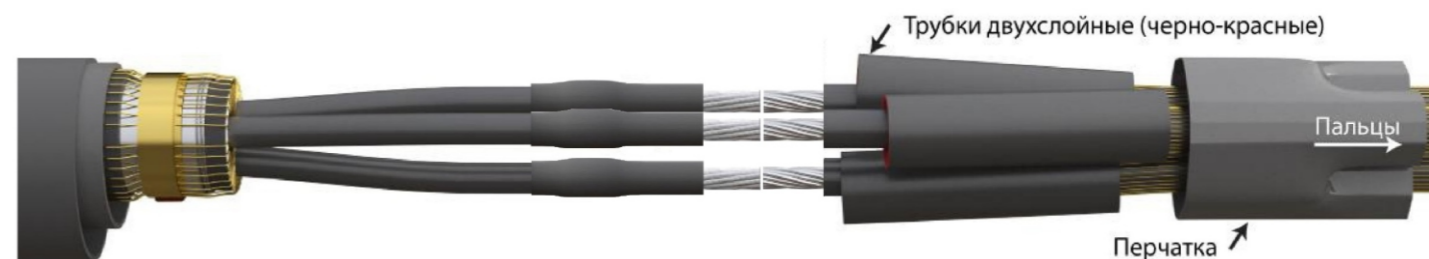


Рис. 7

5.8. Надеть на одножильные кабели перчатку пальцами вперед, исключив возможность загрязнения внутренней поверхности. Надеть на каждый одножильный кабель двухслойные трубки (черно-красные).



Рис. 8

5.9. Установите соединители на жилы. **Примечание:** между соединителем и срезом изоляции не должно быть зазора. Равномерно затягивайте болты до срыва головок. Обернуть соединители пластиной герметика регулятора (голубого цвета).



Рис. 9

5.10. Надвиньте на соединитель двухслойную трубку (черно-красную) установив её вплотную к проволокам экрана. Начинайте усадку трубки в середине (1), прогревая мягким беглым огнём равномерно по кругу. Убедитесь, что трубка полностью усажена в центре и не сместилась. Продолжайте усадку в направлении (2), не доходя до конца 50 мм. Затем в другом направлении (3), также, не доходя 50 мм до конца трубки. Закончите усадку в зоне (4), затем в зоне (5); Трубка должна быть усажена полностью и иметь ровную, гладкую поверхность.



Рис. 10

5.11. Установить межфазную распорку, и заполнители пустот до проволок экрана.



Рис. 11

5.12. Обмотать стеклолентой место укладки межфазного заполнителя. Наматывать с подтягивающим усилием и 50% перекрытием. Концы намотки закрепить изолянтной.