

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА ТИПА		
1ПСТ-1	---	До 1 кВ
ТУ 3599-007-99856433-2011	ТН ВЭД: 8547200009	ОКПД2: 27.33.13.130

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых соединительных муфт типов 1ПСТ-1 именуемые в дальнейшем «муфты», для 1-х жильных кабелей с пластмассовой или ЭПР изоляцией, без брони на напряжение до 1 кВ, 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля: (16-25) на сечение 16; 25мм²; (35-50) на сечение 35; 50мм²; (70-120) на сечение 70, 95, 120мм²; (150-240) на сечение 150, 185, 240мм²; (300) на сечение 300мм²; (400) на сечение 400мм²; (300-400) на сечение 300-400мм²; (500) на сечение 500мм²; (630) на сечение 630мм²; (500-630) на сечение 500, 630мм²; (800) на сечение 800мм².

Монтаж соединительных муфт может быть осуществлен для следующих типов 1-х жильного кабеля: АВВГ-1, АПвВГ-1, ВВГ-1, ПвВГ-1, РРГ-1, АРРГ-1 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов 1ПСТ-1 с соединителями, поставляются с алюминиевыми соединителями с контактными винтами со срывающимися головками при затяжке. В комплекты муфт типов 1ПСТ-1 без соединителей, гильзы не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа.

Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается.

Поверхности предназначенные для контакта с клеем или герметиком, должны быть зачищены и обезжирены.

Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°C.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном.

Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10 кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

5. Монтаж муфты на кабели без брони.

5.1. Подготовка кабеля. Распрямить соединяемые концы кабелей. На один конец кабеля надеть манжету изоляции, исключив при этом возможность загрязнения внутренней поверхности манжеты.

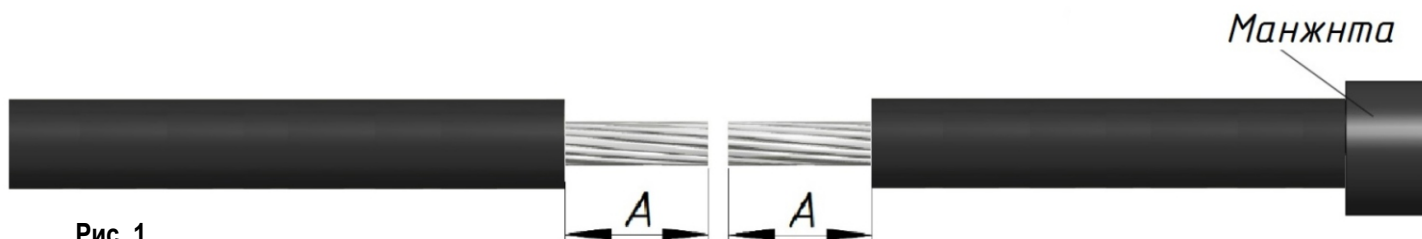
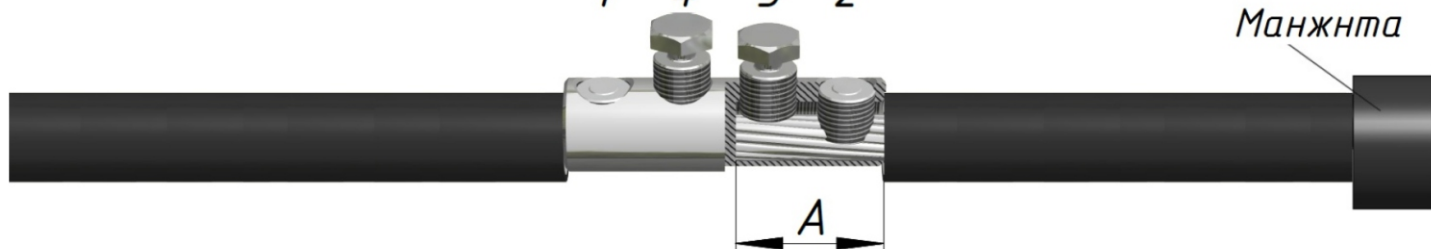


Рис. 1

5.2. Удалить изоляцию с жилы, на длине «А» равной глубине внутренней цилиндрической части соединителя до перегородки.

Порядок срыва болтов

1 4 3 2



Порядок срыва болтов

1 4 3 2

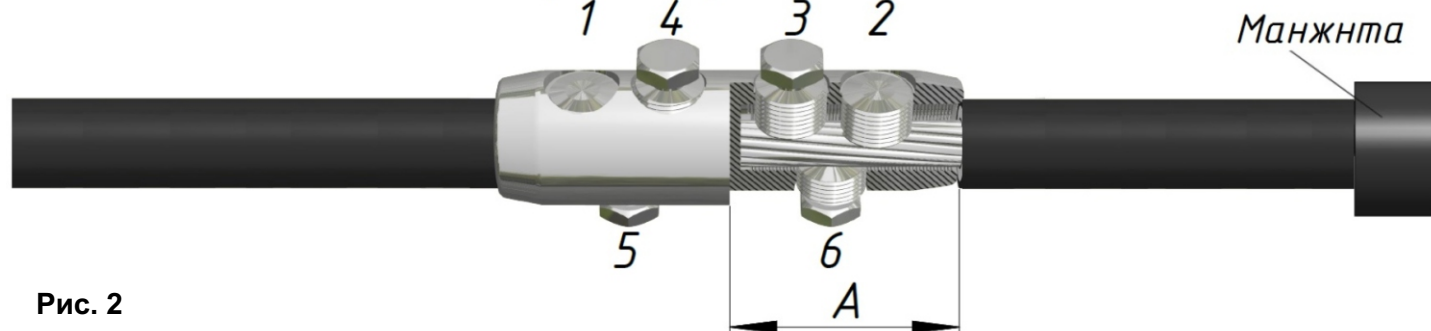


Рис. 2

5.3. Соединить концы жил болтовыми соединителями при этом равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок болтов. Последовательность затяжки болтов показана на рисунке.

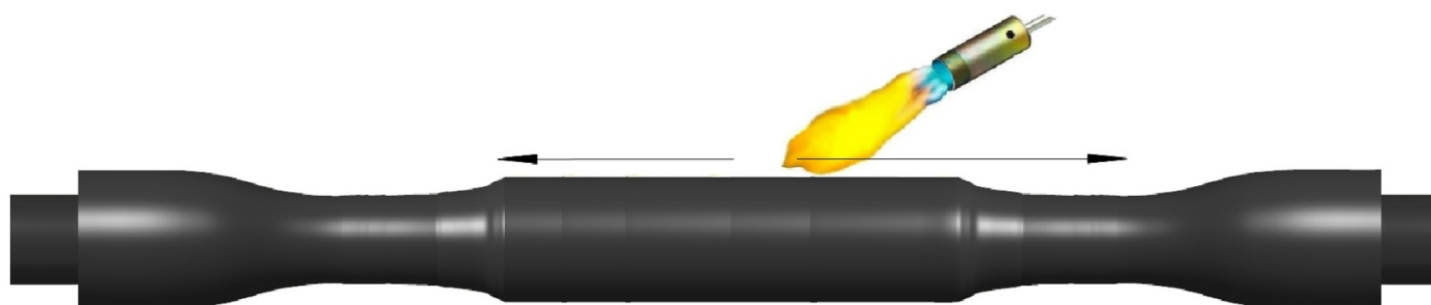


Рис. 3

5.4. Горелкой прогреть соединитель. Надвинуть манжету изоляции соединителя на соединитель, установив по центру соединителя. Усадить манжету изоляции соединителя, начиная прогрев от центра, сначала в одну сторону, затем в другую.



Рис. 4

5.5. Дайте муфте остыть, прежде чем подвергать её каким-либо механическим воздействиям.
Монтаж муфты закончен.